

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Zink-Grundierung Galva 97

400 ml / 2893-880

Beschreibung / Eigenschaften

Galva 97 ist eine Zink-Grundierung für metallische Oberflächen, zur Überarbeitung von Schweißnähten, Fehlstellen an verzinkten Teilen usw. Der 90%-ige Zinkanteil in der Trockenschicht sorgt für einen hohen Korrosionsschutz gegen Witterungseinflüsse, Salz, alkalische Lösungen und bietet eine Temperaturbeständigkeit bis +490°C. Es ist nach Abtrocknung abriebfest, überlackierbar und schweißbar.

witterungsbeständig
schnelltrocknend
hoher Festkörpergehalt
kratzunempfindlich
einfache Verarbeitung
guter Verlauf
schützt neue Bleche vor dem Verrosten
schweißbar
nach Abtrocknung abriebfest
hoher Korrosionsschutz
hoher Wirkstoffanteil



Anwendungshinweise

Anwendung: Die zu behandelnden Flächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Rostige Untergründe, blankes Blech und Altlackierungen müssen geschliffen werden. Dose vor Gebrauch mind. 3 Minuten kräftig schütteln. In einem Abstand von ca. 30 cm im Kreuzgang mehrere Schichten dünn auftragen. Trocknungszeit bei 20°C: Überlackierbar nach ca. 10 Min., klebfrei nach ca. 15 Min. und durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Galva 97 ist eine Lackiergrundierung, die ausgezeichnet auf Metall haftet. Galva 97 ist überall dort einzusetzen, wo ein hoher Korrosionsschutz erwartet wird. Es schützt neue Bleche vor dem Verrosten.

Technische Daten

Inhalt: 400 ml
Bindemittel: Epoxy modifiziertes Alkydharz
Pigmente: Zink-Pulver (enthält 97% reines Zink)
Lösungsmittel: Toluol/Xylol
PVC: 78 V/V %
Festkörper: ± 54% (m/m)
Empfohlene Schichtstärke: ± 75 micron naß, 15-20 micron trocken
Glanz: ± 10, Glanzgrat Meßgerät 60°
Dichte: ± 1,28 kg/l

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Teilchengröße: 25-45 micron

Farbe: grau

Lösungsmittel Verdünnung: DMK, IPA

Flammpunkt: -19°C

Lagerung: Kühl und trocken lagern

Korrosionsschutz: Salzsprühnebelprüfung nach DIN 53167: 1000 Stunden -> Rostgrad R0

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.