Technisches Datenblatt

Abil® N - Dichtungspapier auf Zellulosefaser-Basis und NBR-Binder



Beschreibung

Abil® N basiert auf NBR-gebundenen Zellulosefasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine gute Maßbeständigkeit.

Technische Daten

Dicke	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm
Dichte DIN 53 105 Tl. 1	0,7 - 1,0 g/cm ³	0,7 - 1,0 g/cm³
Glühverlust DIN 52911	≥ 97 %	≥ 97 %
Kompressibilität ASTM F36 G	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5
Rückfederung ASTM F36 G	≥ 30 %	≥ 30 %
Zugfestigkeit, quer, DIN 52910	≥ 15 N/mm²	≥ 12 N/mm²
Druckstandfestigkeit (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm²	≥ 40 N/mm²
Medienbeständigkeit		
ASTM-Öl Nr. 3 (5 h/150 °C) Dickenzunahme Gewichtszunahme	≤ 5 % ≤ 55 %	≤ 5 % ≤ 55 %
ASTM-Kraftstoff B (5 h/23 ± 2 °C)		
Dickenzunahme	≤ 5 %	≤ 5 %
Gewichtszunahme	≤ 55 %	≤ 55 %
Wasser – Glykol (1:1, 5 h Rf)		
Dickenzunahme	≤ 40 %	≤ 40 %
Gewichtszunahme	≤ 120 %	≤ 120 %

Elring Abil® N



Technisches Datenblatt

Einsatzbereich

Abil® N wird vorwiegend zur Abdichtung gegen heiße und kalte Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlwasser mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsstellen sind Steuergehäuse, Getriebe, Ventilhauben, Ölwannen, hydraulische und pneumatische Anlagen, chemische Apparate, Pumpen und Kompressoren.

Farbe	dunkelgrau
Max. Temperatur	120 °C im Dauerbetrieb (kurzzeitig 150 °C)
Max. Druck	10 bar

Lieferform

Abil® N kann als einbaufertige Dichtung nach Zeichnung, als Rollenware (Klein- oder Großrollen) geliefert werden.