



## KIT **SUPER G 177cc**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### Kit di trasformazione per motori Vespa




Cilindro	7 travasi in GHISA perlitica di alta qualità
Alesaggio	63mm
Corsa	57mm
Cilindrata	177.59 cc
Fasi	Travasi principali 114° Scarico 173°
Pistone	in lega di alluminio
Testa	in alluminio ricavata da lavorazione CNC o in alluminio pressofuso
Segmenti	in ghisa S10 cromati
Spinotto	in acciaio
Squish	1mm $\pm$ 0.1mm
Viti testa	TCEI M6x25 (  10÷11 Nm)
Viti collettore	TCEI M6x20 (  10÷11 Nm)
Dadi cilindro	M7 x 35 (  14÷15 Nm)
Guarnizioni cilindro	in carta (0,2÷0,3÷0,4mm)
Guarnizioni collettore e testa	in Viton

### APPLICAZIONI

Vespa	PX125-150; TS; SPRINT VELOCE; COSA 125
-------	--

### TECHNICAL DATA

#### Kit di trasformazione per motori Vespa

<i>Cylinder</i>	<i>7 aluminum ports, cast iron</i>
<i>Bore</i>	<i>63mm</i>
<i>Stroke</i>	<i>57mm</i>
<i>C.c</i>	<i>177.59 cc</i>
<i>Timing ports</i>	<i>Intake 114° Exhaust 173°</i>
<i>Piston</i>	<i>aluminium alloy</i>
<i>Head</i>	<i>CNC machined aluminum or alloy casted</i>
<i>Rings</i>	<i>chromed S10 cast iron</i>
<i>Piston axis</i>	<i>in steel</i>
<i>Squish</i>	<i>1mm <math>\pm</math>0.1mm</i>
<i>Screws head TCEI</i>	<i>M6x30 (  10÷11 Nm)</i>
<i>Screws exhaust TCEI</i>	<i>M6x20 (  10÷11 Nm)</i>
<i>Cylinder nuts</i>	<i>M7 x 35 (  14÷15 Nm)</i>
<i>Gaskets</i>	<i>(0,2÷0,3÷0,4mm)</i>
<i>Cylinder head and exhaust ORing in Viton</i>	

### APPLICATION

Vespa	PX125-150; TS; SPRINT VELOCE; COSA 125
-------	--



## KIT **SUPER G 177cc**

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**Smontare** il gruppo termico originale come da istruzioni di officina; pulire e preparare le sedi di appoggio del cilindro;

pre-montare il collettore e l'OR con le apposite viti;

**pre installare** cilindro + pistone (no segmenti) con le guarnizioni in dotazione; verificare lo squish con il metodo del filo di stagno; aggiungere e/o togliere le guarnizioni per ottenere lo squish indicato nelle caratteristiche tecniche; montare il collettore e l'O-ring con le apposite viti; ungere spinotto, segmenti e la canna del cilindro con olio miscela; montare i segmenti sul pistone; montare il pistone con lo spinotto ed i fermi; montare il cilindro; montare la testa con le apposite viti; serrare le viti come da caratteristiche tecniche serrare il cilindro con gli appositi dadi come da caratteristiche tecniche

### RODAGGIO

Fino a 300km non superare i 5000giri o  
3/4 acceleratore; miscela al  
3%

### COMPLEMENTI CONSIGLIATI

Candela  
NGK B9ES; BOSCH W3CC  
Anticipo 18° prima del PMS  
Getto max 125-135

### AVVERTENZE

Prodotti per esclusivo uso agonistico.

### ASSEMBLING INSTRUCTION

**Remove** the cylinder to be replaced; clean the crankcase and cylinder base; mount the O-ring on the exhaust manifold with the 4 screws;

**Pre install** cylinder + piston (no rings) with the supplied gaskets; check the squish with the tin wire method on the piston crown; add and / or remove the seals to have the squish indicated in the technical instructions; mount the exhaust manifold on the cylinder with the O-ring + a film of silicone sealant with the appropriate screws; grease the piston pin, rings and the cylinder liner with mixture oil; mount the rings on the piston; fit the piston with the pin and the retainers; mount the cylinder; mount the head with the appropriate screws, the O-ring and a sealing silicone film; tighten the screws and nuts with the crossing technique with the values written in the technical instructions

### RUNNING IN

Up to 300km do not exceed 5000rpm / 3/4 throttle;  
3% petrol mixture

### RECOMMENDED COMPONENTS

spark plug NGK B9ES; BOSCH W3CC  
original ignition advance: 18°  
before top dead center  
variable 8° degree like VMC  
ignition 23° before TDC  
main jet 125-135

### WARNINGS

Products for competitive use only