



Kit CRONO 187cc

CARATTERISTICHE TECNICHE

Kit di trasformazione per motori Vespa

Cilindro	7 travasi in alluminio, tecnologia shell moulding; canna con trattamento al nichel-silicio, luce di scarico con "booster"
Alesaggio	63mm
Corsa	60mm
Biella	110mm
Cilindrata	187cc
Fasi	Travasi principali 120° Scarico 178°
Pistone	in lega di alluminio by METEOR
Testa	in alluminio ricavata da lavorazione CNC
Segmenti	in acciaio cromati
Spinotto	in acciaio
Squish	1.3 mm ± 0.1mm
Viti testa	TCEI M6x25 (10÷11 Nm)
Viti collettore	TCEI M6x20 (10÷11 Nm)
Prigionieri cilindro	M7 (14÷15 Nm)
Guarnizioni cilindro	da: (0,2÷0,3÷0,4-0,5 mm)
Guarnizioni collettore	in Viton

TECHNICAL DATA

Conversion kit for Vespa engines

Cylinder	7 aluminum ports, shell technology molding; barrel with nickel silicon treatment, exhaust port with "boosters"
Bore	63mm
Conrod	110 mm
Stroke	60mm
C.c	187 cc
Timing ports	Intake 120° Exhaust 178°
Piston	aluminium alloy by METEOR
Head	CNC machined aluminum
Rings	chromed S10 cast iron
Piston axis	in steel, chromed
Squish	1.3 mm ± 0.1mm
Screws head:	TCEI M6x30 (10÷11 Nm)
Screws exhaust:	TCEI M6x20 (10÷11 Nm)
Cylinder studs	M7 (14÷15 Nm)
Gaskets	(0,2÷0,3÷0,4-0,5 mm)
Exhaust ORing	in Viton

APPLICAZIONI

Vespa big frame like: PX125-150; TS; SPRINT VELOCE; COSA 125

APPLICAZIONI

Vespa big frame come: PX125-150; TS; SPRINT VELOCE;
COSA 125



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Smontare il gruppo termico originale come da istruzioni di officina; pulire e preparare le sedi di appoggio del cilindro;

pre-montare il collettore e l'OR con le apposite viti;

pre installare cilindro + pistone (no segmenti) con le guarnizioni in dotazione; verificare lo squish con il metodo del filo di stagno; aggiungere e/o togliere le guarnizioni per ottenere lo squish indicato nelle caratteristiche tecniche; montare il collettore e l'O-ring con le apposite viti; ungere spinotto, segmenti e la canna del cilindro con olio miscela; montare i segmenti sul pistone; montare il pistone con lo spinotto ed i fermi; montare il cilindro; montare la testa con le apposite viti e un velo di pasta siliconica; serrare le viti e gli appositi dadi della testa come da caratteristiche tecniche

RODAGGIO

Fino a 300km non superare i 5000giri /3/4 acceleratore; miscela al 3%

COMPLEMENTI CONSIGLIATI

Candela

NGK B9ES; BOSCH W3CC

Anticipo 16° prima del PMS con accensioni ad anticipo fisso come le originali.

23° prima del PMS con accensioni ad anticipo variabile come la nostra VMC

AVVERTENZE

Prodotti per esclusivo uso agonistico.

ASSEMBLING INSTRUCTION

Remove the cylinder to be replaced; clean the crankcase and cylinder base; mount the O-ring on the exhaust manifold with the 4 screws;

Pre install cylinder + piston (no rings) with the supplied gaskets; check the squish with the tin wire method on the piston crown; add and / or remove the seals to have the squish indicated in the technical instructions; mount the exhaust manifold on the cylinder with the O-ring + a film of silicone sealant with the appropriate screws; grease the piston pin, rings and the cylinder liner with mixture oil; mount the rings on the piston; fit the piston with the pin and the retainers; mount the cylinder; mount the head with the appropriate screws, the Oring and a sealing silicone film; tighten the screws and nuts with the crossing technique with the values written in the technical instructions

RUNNING IN

Up to 300km do not exceed 5000rpm / 3/4 throttle; 3% petrol mixture

RECOMMENDED COMPONENTS

spark plug NGK B9ES; BOSCH W3CC
original ignition: 16° before top dead center
variable ignition like VMC:
23°before TDC

WARNINGS

Products for competitive use only